

SurfaPore® M



Fonctionnalité:

- Haute performance
- Haute respirabilité
- Sans pelliculage, invisible
- Haute résistance aux UV
- Application facile
- Base aqueuse
- Respectueux de l'environnement
- Bon rapport qualité/prix
- Empêche vos surfaces d'être grasses, abîmées, tachées.

Applications:

- Bâtiment et construction
- Pour intérieur / extérieur
- Surface horizontale comme verticale
- Traitement des marbres, granites, pierres naturelles et artificielles, béton, terre cuite...
- Plans de travail, sols, garages, ateliers, murs, ... surfaces peu à très poreuses

Conditionnement:

1 L, 4 L, 30 L, IBC 1000 L

Hydrofuge et oléofuge pour la protection de vos surfaces en marbre, granite, pierre, ciment, béton contre les taches, huiles, eau...

Les taches, le temps, la poussière peuvent facilement abîmer vos surfaces en pierre, marbre et granit, béton. SurfaPore M protège les surfaces peu à très poreuses contre l'huile (ex: huile d'olive, huile moteur), l'eau et les taches.

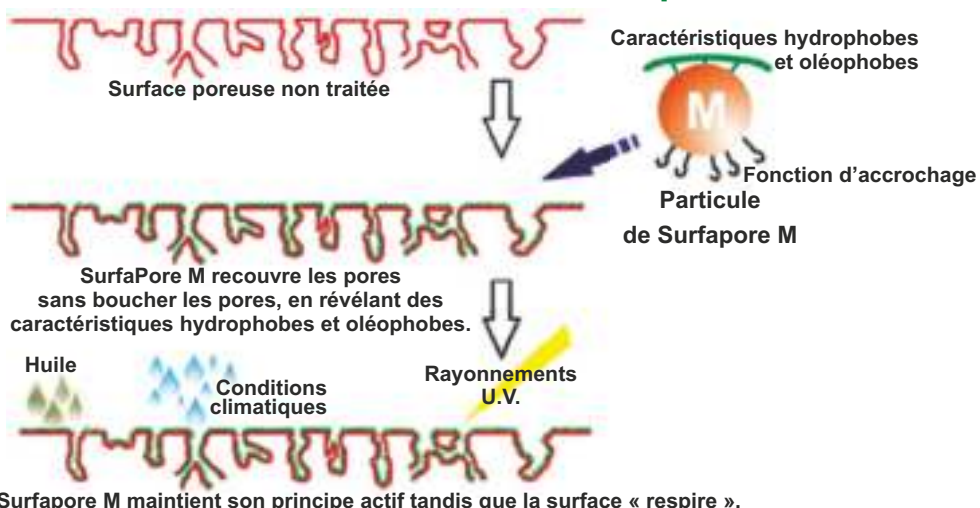
L'analyse microscopique des surfaces peu poreuse révèle de multiples pores interdépendantes qui amassent facilement les taches, les poussières. Par conséquent, ces surfaces perdent de leur éclat et deviennent ternes.

SurfaPore M enveloppe les pores de vos surfaces sans les boucher et sans en modifier leur aspect. Il empêche les traces d'huile, et diverses autres taches de s'y incruster. Il offre donc un double effet: une protection passive en habillant les pores de la surface, et une protection active imperméable à l'eau et à l'huile. Un bouclier protecteur efficace!

Ce produit contient un mélange de particules de différentes tailles dispersées dans de l'eau, et convient aux surfaces légèrement poreuses (marbre, granite) comme aux surfaces plus poreuses et absorbantes (béton, enduit, tadelak, béton ciré/décoratif, pierre, terre cuite).

SurfaPore M résiste aux rayonnements ultraviolets (UV), sans jamais altérer, décolorer ou modifier la nature perspirante du matériau traité.

Protection de SurfaPore M



SurfaPore® est une marque déposée par:



Distribué en France et DROM par:



49, avenue Henry Bataille - 66000 Perpignan - France
Tel: (+33) 04 68 59 99 25 Mail: contact@nanosources.fr

www.nanosources.fr

Pourquoi est-il important de laisser un matériau "respirer"?

SurfaPore M rend le matériau imperméable le laissant "respirer". Toute présence d'humidité s'évapore, se disperse, réduisant ainsi les dégradations du support (fissures, mousses, champignons, etc.).



Appliqué par pulvérisation, ou par trempage, l'efficacité de SurfaPore M a été approuvée dans divers domaines professionnels; pour la restauration de monuments, la préservation de zones de passage, ...



Sculpture: Guillaume Bessoule

Tests de Normalisations Internationales

ASTM E514 – Résistance à l'eau sous haute pression : Cinq échantillons de pierre naturelle d'un centimètre d'épaisseur, ont été traités sur deux côtés par SurfaPore M, puis ont été étudiés sous une pression constante de 500 Pascals pendant 120 heures. Ont été obtenus les résultats suivants: Réduction de la pénétration d'eau de 85,4 % à 2 % près, et réduction des infiltrations d'eau de 97,1 % à 2 % près.

Stabilité/équilibre sous l'irradiation de rayons UV: SurfaPore M présente au moins trois fois plus de résistance aux rayonnements UV que les autres solvants hydrofuges de base aqueuse connus.

L'absorption d'eau sous faible pression (RILEM Méthode d'essai 11.4): La procédure de ce test détermine le taux d'absorption d'eau d'une surface en béton. La perte du taux d'eau est inversement proportionnelle à l'imperméabilité. Après 24 heures d'exposition en contact à l'eau, l'échantillon traité présente 0,8 cm³ d'absorption, tandis que l'échantillon non traité a absorbé 1,2 cm³.

Diminution de perméabilité sous l'influence de la vapeur d'eau (ASTM E 96): La perméabilité à la vapeur d'eau a été déterminée comme étant le taux de vapeur d'eau « voyageant » au travers d'un échantillon de pierre poreuse épais de 1 cm. La diminution de perméabilité sous l'influence de la vapeur d'eau est de 2,12% (application en surface).

Mesure de l'angle de contact: sur marbre traité: 127°



Mode d'emploi:

Avant application: Agiter la bouteille / le bidon avant l'utilisation de SurfaPore M. Réaliser au préalable un essai sur une petite partie de la surface à traiter.

Application sur la Surface: Appliquer sur une surface propre et sèche, à l'aide d'une brosse, d'un rouleau, par pulvérisation (HPLV) ou en immersion. Aucune dilution nécessaire. Pour des surfaces délicates et poreuses, renouveler l'application dans les 3 heures qui suivent la première application.

Taux de consommation: Moyenne estimée à 12-18 m²/L. Dépend fortement de la porosité de la surface traitée.

L'imperméabilisation à l'eau obtient son résultat optimal 24 heures après application.

L'imperméabilisation à l'huile obtient son résultat optimal 3 jours après application.

Nettoyage des outils: Rincer à l'eau savonneuse et à l'eau claire.

Sécurité et Stockage:

Selon les Directives: 67/548/CE, SurfaPore M ne présente aucun danger pour la santé ou l'environnement.

Teneur en COV: 75 g/L. (Limite de l'UE 2010:140 g/L).

Produit considéré non dangereux selon le conseil d'administration 1999/45/CE et ses amendements.

Toujours demander la fiche de données de sécurité du produit, et lire attentivement. Éviter que le produit gèle.

Date d'expiration: Dix huit mois après la date de fabrication.

Propriétés physiques et chimiques:

Etat physique: Liquide. Base aqueuse.

Couleur: Jaune transparente.

Odeur: Très légère pH: ~6

Point d'ébullition: 100 °C

Point d'éclair (par ignition): >100 °C.

Auto inflammabilité: >100 °C.

Danger d'explosion: Aucun.

Densité: 0,98 g·cm⁻³

Viscosité: 6 mPa·s à 25 °C.

Propriétés oxydantes: Aucune.

SurfaPore M n'est pas considéré comme un produit oxydant.



Origine du produit:

NanoPhos est une société qui utilise une haute technologie avancée pour créer une gamme de produits faciles à appliquer, nécessaires, et respectueux de l'environnement, qui solutionnent les problèmes quotidiens se rapportant aux surfaces et matériaux. NanoPhos développe des applications uniques et propose ses produits de manière à les rendre accessibles et familiers pour chaque utilisateur, n'exigeant aucune connaissance spécifique et peu onéreuse.

NanoPhos a été reconnue en Janvier 2008 par Bill Gates comme une entreprise des plus innovante. Au salon international 2008 de "100% detail" à Londres, NanoPhos a reçu le premier prix d'innovation, et a aussi été primé finaliste au salon international "Big5" à Dubaï en 2010.

La distribution des produits de NanoPhos est présente dans 30 pays du monde.



Produit certifié par Lloyd's Register Quality: EN ISO 14001:2004 norme du management environnemental, et EN ISO 9001:2008 norme de garantie de qualité.

En outre, NanoPhos est certifié OHSAS 18001: 2007 pour les systèmes de gestion de santé et sécurité au travail.

Pour de plus amples informations
veuillez contacter votre distributeur,
aux coordonnées suivantes:

GARANTIE LIMITEE -S'IL VOUS PLAÎT LIRE ATTENTIVEMENT. Les informations contenues dans ce document sont données de bonne foi et sont considérées comme exactes. Cependant, parce que les conditions et méthodes d'utilisation de nos produits sont hors de notre contrôle, l'information ne doit pas être comprise comme garante d'une mauvaise application que l'utilisateur pourrait faire. Il doit s'assurer que les produits NANOPHOS sont sûrs, efficaces et satisfaisants pour l'usage prévu. Les recommandations d'utilisation faites pour des conditions d'usages données et pour des matériaux spécifiques ne doivent pas être détournées pour transgresser la nature des brevets. NANOPHOS décline expressément toute garantie d'aptitude, expresse ou implicite pour tout autre usage particulier que le client a l'intention d'effectuer. NANOPHOS décline toute responsabilité pour des dommages fortuits ou toutes les conséquences liées à une utilisation non conforme. Le produit n'est ni présenté ni testé comme étant adapté à une utilisation médicale ou pharmaceutique.