

Certifications et Normes de SurfaPore M

ASTM E514 – Résistance à l'eau sous haute pression: Cinq échantillons de pierre naturelle d'un centimètre d'épaisseur, ont été traités sur deux côtés par SurfaPore M, puis ont été étudiés sous une pression constante de 500 Pascals pendant 120 heures. Ont été obtenus les résultats suivants: Réduction de la pénétration d'eau de 85,4 % à 2 % près, et réduction des infiltrations d'eau de 97,1 % à 2 % près.

L'absorption d'eau sous faible pression (RILEM Méthode d'essai 11.4): La procédure de ce test détermine le taux d'absorption d'eau d'une surface en béton. La perte du taux d'eau est inversement proportionnelle à l'imperméabilité. Après 24 heures d'exposition en contact à l'eau, l'échantillon traité présente 0,8 cm³ d'absorption, tandis que l'échantillon non traité a absorbé 1,2 cm³.

Stabilité/équilibre sous l'irradiation de rayons UV: SurfaPore M présente au moins trois fois plus de résistance aux rayonnements UV que les autres solvants hydrofuges de base aqueuse connus.

Diminution de perméabilité sous l'influence de la vapeur d'eau (ASTM E 96): La perméabilité à la vapeur d'eau a été déterminée comme étant le taux de vapeur d'eau « voyageant » au travers d'un échantillon de pierre poreuse épais de 1 cm. La diminution de perméabilité sous l'influence de la vapeur d'eau est de 2,12% (application en surface).

Mesure de l'angle de contact: sur marbre traité: 127°